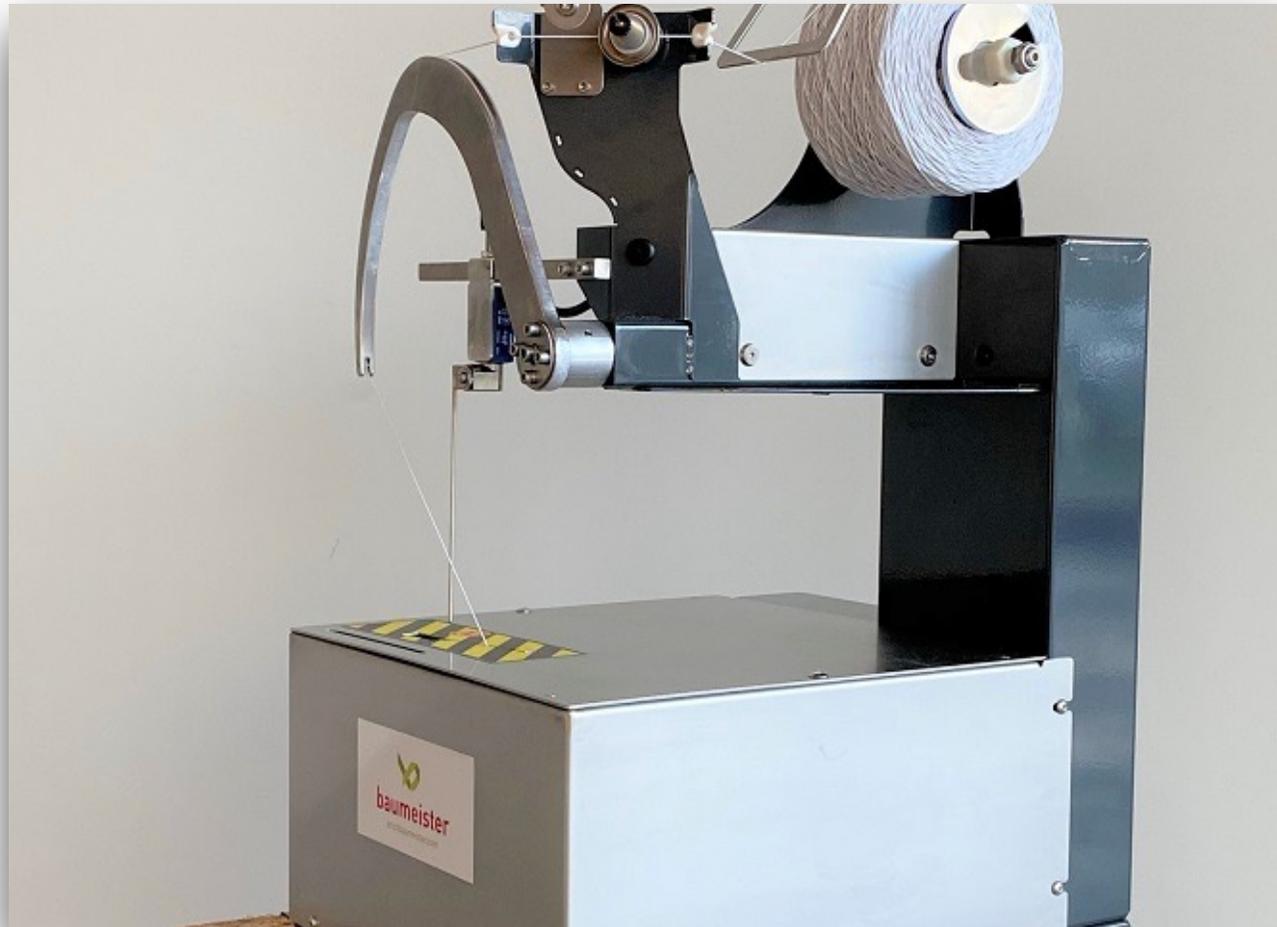


## Handbuch ECO-Binder



**Datum: Januar 2022**

Erich Baumeister GmbH 48366 Laer

[www.erichbaumeister.com](http://www.erichbaumeister.com)

Seite 1 von 34

## Inhaltsverzeichnis

3	Beschreibung
4	Bedien- und Anzeigeelemente
5	Anschluss und Inbetriebnahme der Maschine
6	Einfädeln der Garne
7	Positionierung der Produkte
8, 9, 10	Grundeinstellungen der Maschine
11, 12	Wartung & Pflege
13	Behebung von Störungen
14	Konfiguration der Steuerkarte
15	Schaltplan
16 - 32	Ersatzteilliste mit Zeichnung
33, 34	Adressen

## BESCHREIBUNG

Der ECO-Binder ist eine sehr vielseitige Maschine zum Verschnüren von verschiedensten Produkten in unterschiedlichsten Branchen. Die Geräte sind für die Verarbeitung von BAUMEISTER-Elastikgarnen vorbereitet.

Branchenbeispiele:

Industrie/ Automatisierungen, Gemüsebau, Schnittblumenproduktion, Baumschulen, Druckereien

Die Maschine verarbeitet elastische Garne wie zum Beispiel 1-fach Elastikgarn mit Baumwollabdeckung, 3-fach Elastikgarn mit Zellwolle und viele andere Qualitäten.

Jede andere Verwendung der Maschine ist untersagt. Das Gleiche gilt für alle Arbeiten, die entgegen den Angaben in dieser Gebrauchsanweisung ausgeführt werden.

Wir empfehlen Ihnen, die folgenden Seiten über den Gebrauch und die Wartung des Geräts sorgfältig zu lesen, um eine maximale Nutzung zu erreichen und die Lebensdauer des Geräts zu verlängern.

Der durchschnittliche Dauerschallpegel, der einem A entspricht, liegt bei der Arbeit unter oder gleich 70 dB (A).

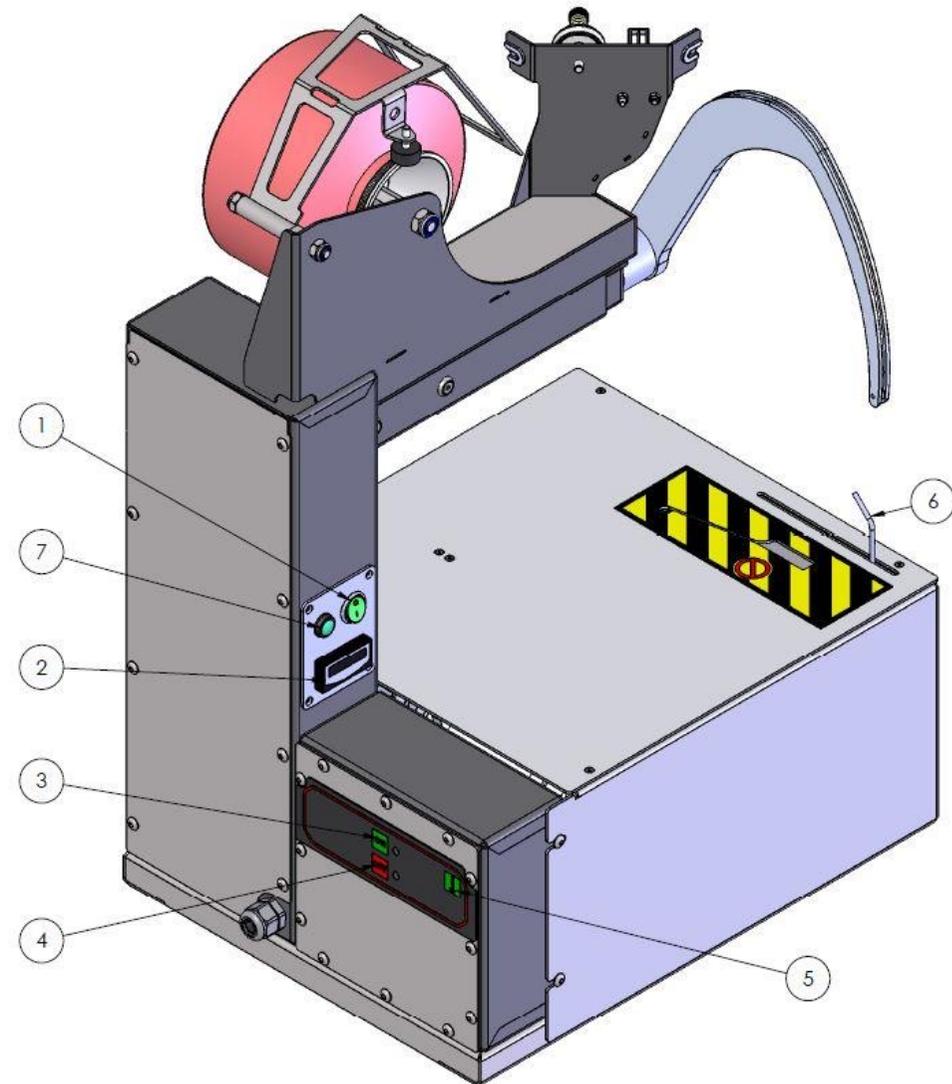
Da die Maschine nur 33 kg wiegt, kann sie von einer Person bewegt werden.

Dieses Handbuch gilt für die folgenden Maschinentypen: ECO-Binder.

Diese Verschnürmaschinen entsprechen den technischen Beschreibungen in Artikel R 4312-1 des Arbeitsgesetzes (Dekret 2008-1156 vom 07. November 2008, ist die Umschreibung der französischen Gesetze in Übereinstimmung mit der europäischen Richtlinie für Maschinen 2006/42/CE vom 17. Mai 2006).

## Bedien- und Anzeigeelemente

1. Ein-/ Ausschalter
2. Zählwerk ohne Rückstellfunktion
3. Einschalten „ON“.
4. Ausschalten „OFF“.
5. Tastschalter (für den Service)
6. Startschalter
7. Auslöse-Schalter (Option)



## Anschluss und Inbetriebnahme der Maschine

### ANSCHLUSS DES GERÄTS AN DIE STECKDOSE

Im Regelfall erfolgt die Versorgung der Maschine über ein Anschlusskabel mit Netzstecker (Schutzkontaktstecker) und ist vorgesehen für den Anschluss an eine normale Steckdose (geerdet).

Die Kabel sind für eine Spannung von bis zu 500 V isoliert.

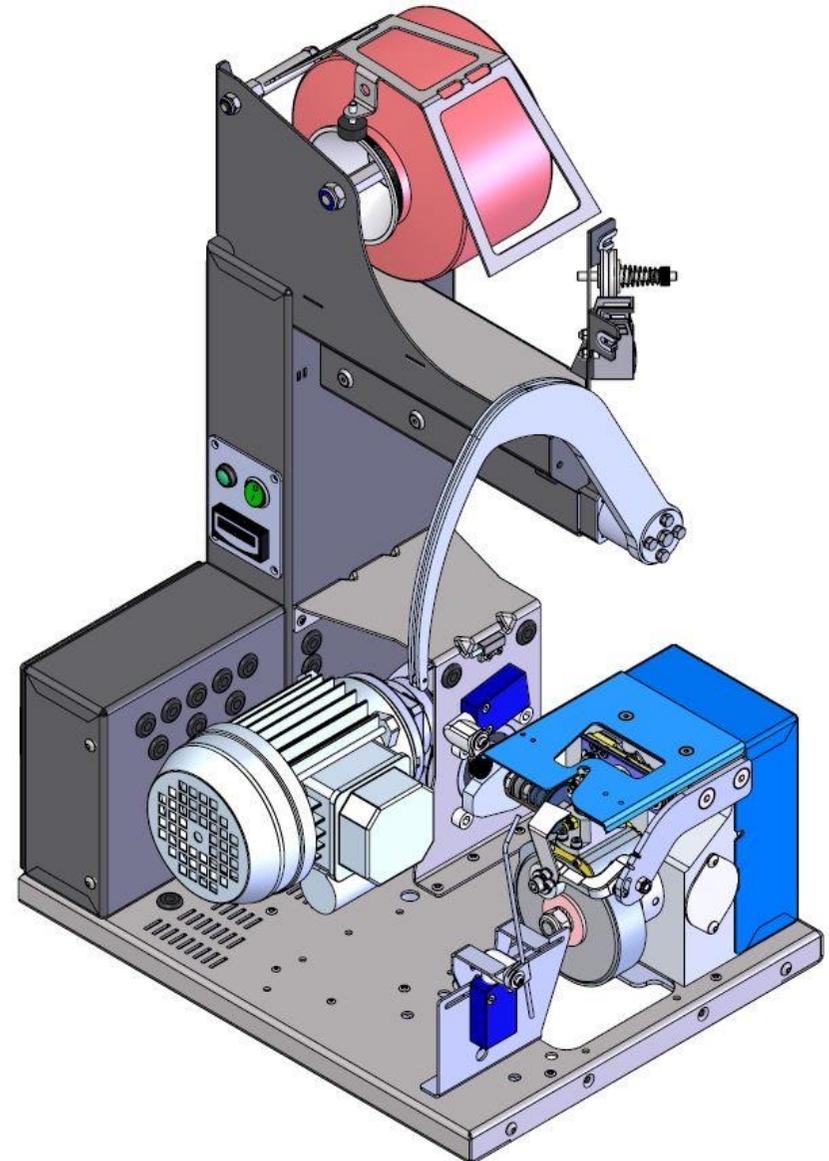
Schließen Sie das Gerät an, nachdem Sie sich vergewissert haben, dass die Spannung der Maschine mit der Versorgungsspannung übereinstimmt.

### ACHTUNG

Wenn das Gerät im "Stand-Alone"-Modus verwendet wird, darf es sich nicht automatisch einschalten, wenn es eingesteckt wird. Wenn dies der Fall ist, müssen Sie die Position der Bandversorgung auf der Leiterplatte korrigieren. Siehe Seite „Kartenkonfiguration“.

Bei der Version 400 V prüfen Sie mit der Stufentaste, ob sich der Knüpfel in Pfeilrichtung dreht; wenn nicht, kehren Sie 2 Phasen um.

Hinweis: Testen Sie mit dem kleinstmöglichen Impuls.



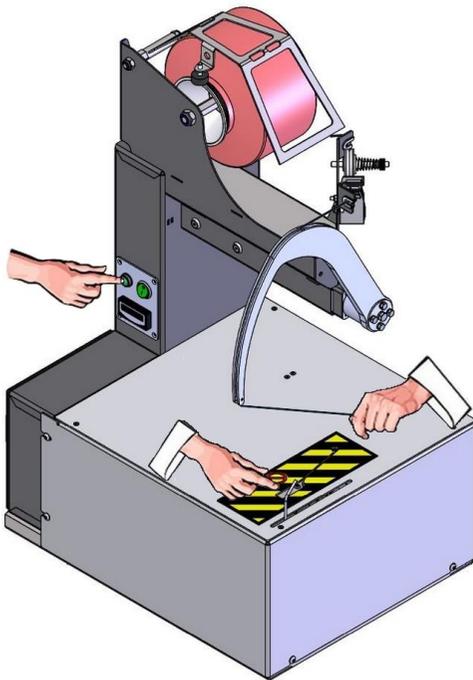
## Einfädeln der Garne

Folgen Sie der Zeichnung für das Auflegen der Spule und das Einfädeln des Elastikgarnes in den Arm.

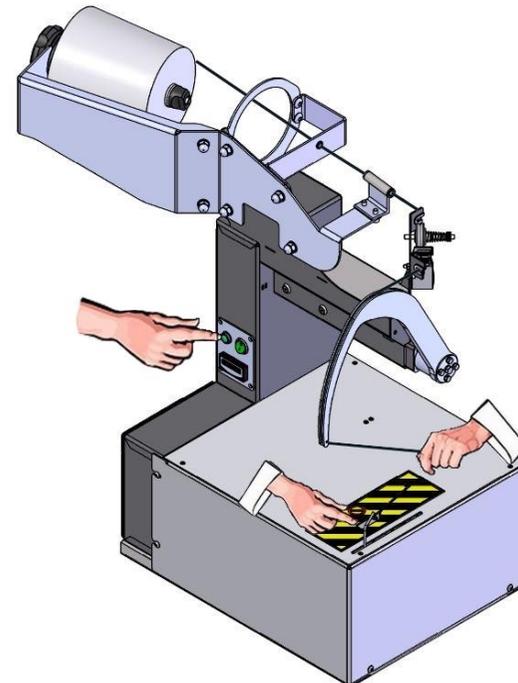
Nehmen Sie das Ende des Fadens, welcher über dem Arm kommt und halten Sie es fest in Richtung Rückseite der Maschine.

Ziehen Sie während des gesamten Vorganges den Faden nach hinten, um den Restfaden des ersten Fadens abzunehmen. Das Einfädeln erfolgt automatisch.

Betätigen Sie den Starthebel oder die Starttaste (grün), der ECO-Binder ist nach diesem Vorgang betriebsbereit.



Ausführung für 1-/ 3-fach Elastikgarn



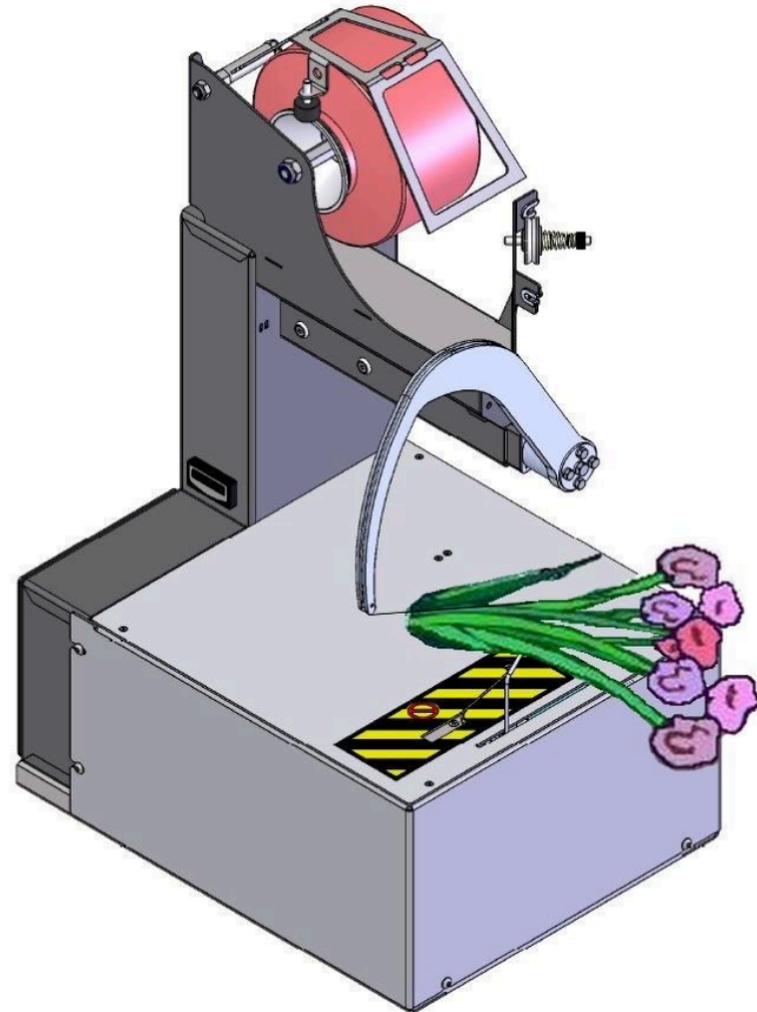
Ausführung für Softschnur als Rollenware

## Positionierung der Produkte

Schieben Sie das zu bindende Produkt (Bündel) zusammen mit dem Elastikgarn nach hinten, bis die Rundung in der Tischoberfläche zu sehen ist. Die Rundung ist der hintere Bereich der ausgelasteten Öffnung in der Tischplatte.

In diesem Moment wird der Bindevorgang automatisch durch den verstellbaren Startschalter ausgelöst. Führen Sie die Bewegung zügig und ruhig durch.

Wenn der ECO-Binder in ein automatisches Fördersystem integriert ist, genügt es, die Position des Startschalters entsprechend der Bandgeschwindigkeit und der Größe des Bündels einzustellen.



## Grundeinstellungen der Maschine Fadenspannung

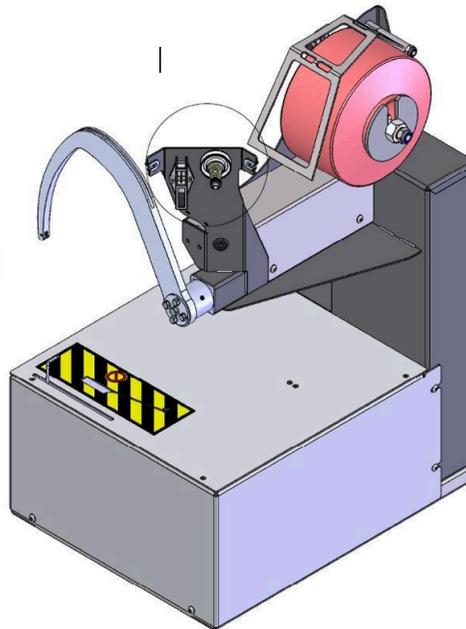
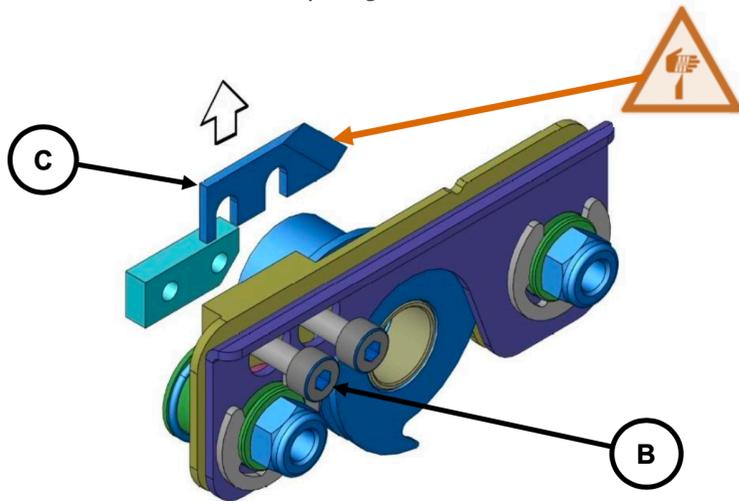
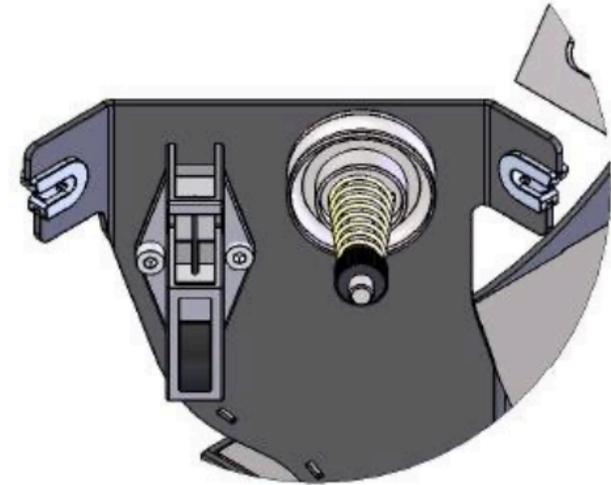
Die Einstellung der Fadenspannung erfolgt mittels der schwarzen Rändelmutter auf der Fadenbremse (Tellerbremse).

Diese Einstellung ist sehr empfindlich und wird Vierteldrehung für Vierteldrehung vorgenommen, bis die gewünschte Fadenspannung erreicht ist.

Der Durchmesser des Garnes hat einen direkten Einfluss auf die Vorspannung. Bei gleicher Vorspannung wird ein dickers Garn fester gespannt als ein dünneres.

Ist die Fadenspannung zu hoch, reißt der Faden.

Ist die Fadenspannung zu gering, kann sich der Faden nicht vom Knüpfkopf lösen.



## Grundeinstellungen der Maschine

### Das Messer austauschen

Entfernen Sie die Abdeckplatte **A** und lockern Sie die beiden Imbusschrauben **B**.

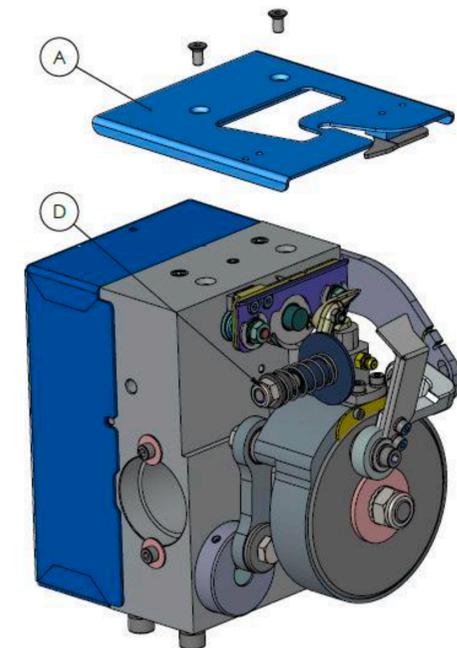
Ziehen Sie das Messer **C** nach oben hoch und ersetzen Sie es durch ein neues Messer. Anschließend drehen Sie die Imbusschrauben wieder fest.

Die beiden Langlöcher erleichtern den Austausch. Es gibt nur eine Position, das Messer muss bis zum Anschlag in den Langlöchern positioniert werden.

**ACHTUNG: Das Messer muss immer in einem perfekten Zustand sein, da die Maschine ansonsten nicht zuverlässig arbeiten kann.**

### Einstellung Knüpferkopf

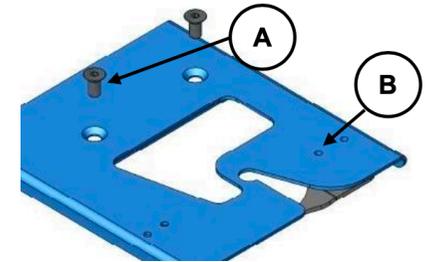
Wenn der Knoten zum Öffnen neigt, ziehen bitte die Mutter **D** leicht an. Damit erhöhen Sie den Druck auf das Knüpferrunterteil und das Elastikgarn wird länger vom Knoterfinger gehalten.



## Grundeinstellung der Maschine Austausch Schnurhalter und Schnurhalterplatten

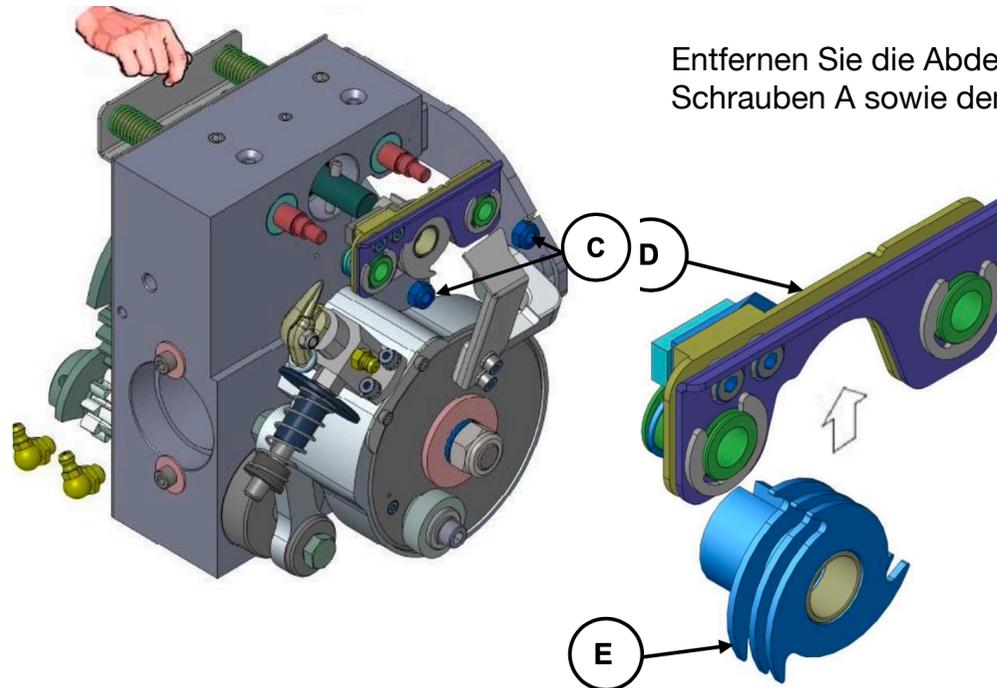
Entfernen Sie die Arbeitsplatte und die Seitenverkleidung.

Betätigen Sie jeweils sehr kurz den Tastschalter (Service) und stoppen Sie die Maschine, bis die Knüpfmechanik im maximalen Winkel steht (Zeichnung unten).



Ziehen Sie den Stecker der Maschine

Entfernen Sie die Abdeckplatte **B** mit den beiden Schrauben **A** sowie den hinteren Kasten.



Lösen Sie die beiden Muttern **C**, während Sie die Anschlagplatte mit der anderen Hand halten. Die beiden Schnurhalterplatten **D** und der Schnurhalter **E** können jetzt nach oben entnommen werden.

Nach dem Austausch ist darauf zu achten, dass der Schnurhalter entsprechend der unteren Zeichnung eingesetzt wird.



Beim Zusammenbau ist in umgekehrter Reihenfolge vorzugehen.

## Wartung & Pflege der Maschine

Um den ECO-Binder mit optimaler Effizienz zu betreiben, ist es sehr wichtig, die Maschine regelmäßig zu reinigen und zu warten.

**VORSICHT: Ziehen Sie bei allen Wartungsarbeiten den Stecker des Gerätes aus der Steckdose.**

1. Ziehen Sie den Stecker des Gerätes aus der Steckdose.
2. Schrauben Sie die Muttern ab und nehmen Sie den Arbeitstisch ab. Lösen Sie die 4 Clips mit einem Schraubenzieher.
3. Reinigen Sie das Innere der Maschine mit Druckluft. Es ist wichtig, die Maschine vor dem Schmieren zu reinigen.
4. Schmieren und fetten (siehe unten).

WÖCHENTLICH - ÖL:

Welle **D** und **E**, Schaft **A**, Kugellager **B** und Knüpfkopf **C**, Buchsen **H + K**

MONATLICH - FETTEN:

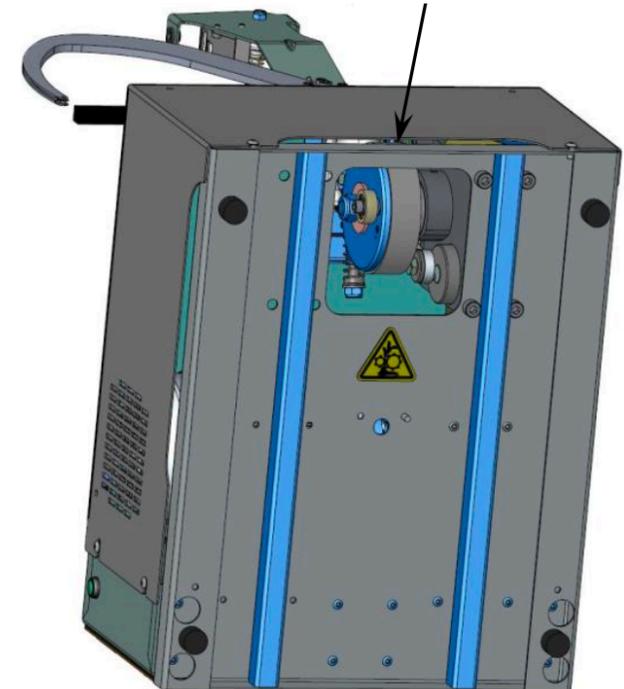
Knüpfergehäuse Nippel **F** und **G**, Nocken und Zahnräder Nippel **L** → **Q**, Kegelräder **H + I**.

**Wenn die Maschine intensiv genutzt wird oder in einer schmutzigen Umgebung eingesetzt wird, sollte die Wartung der Maschine täglich durchgeführt werden.**

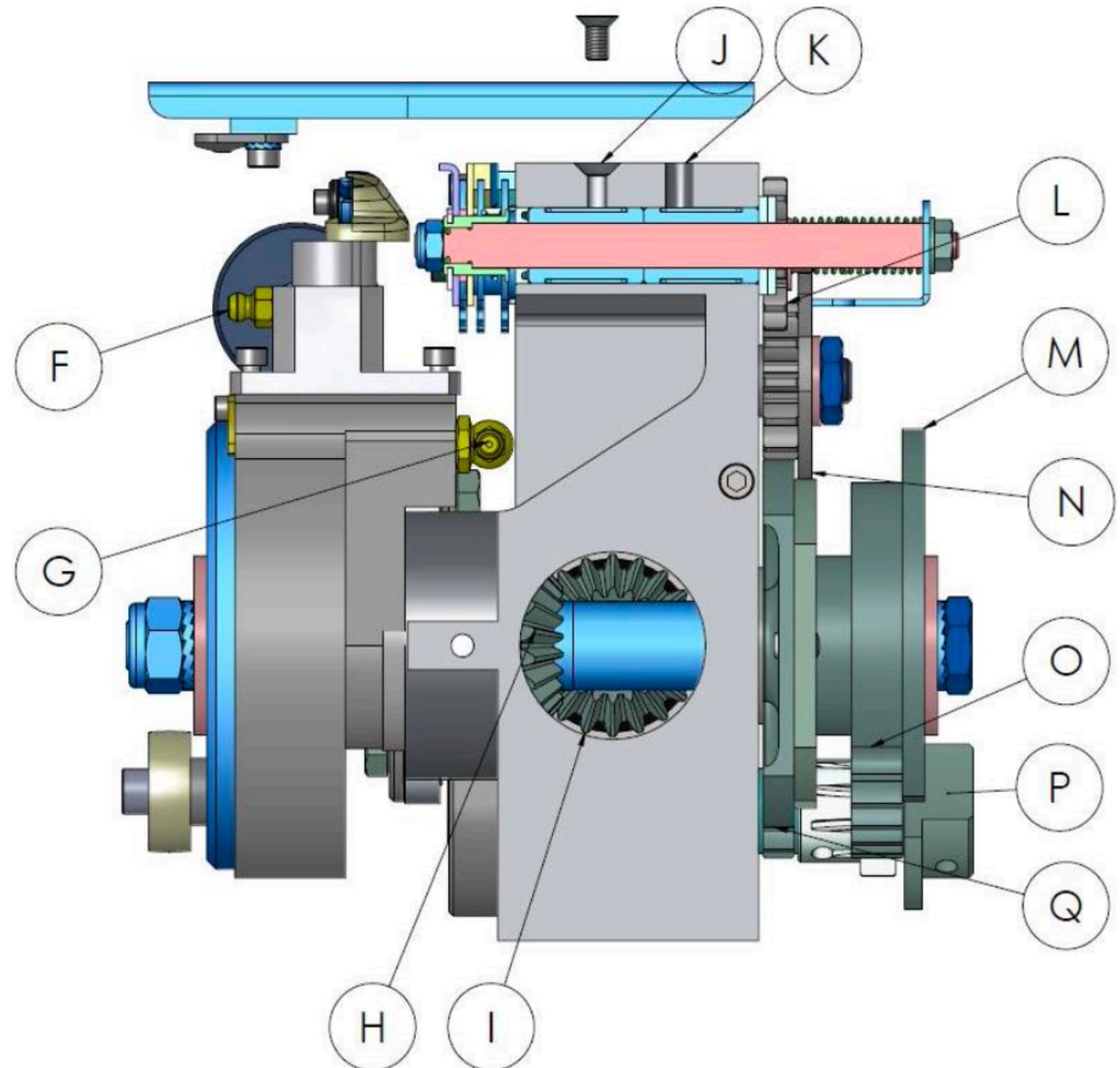
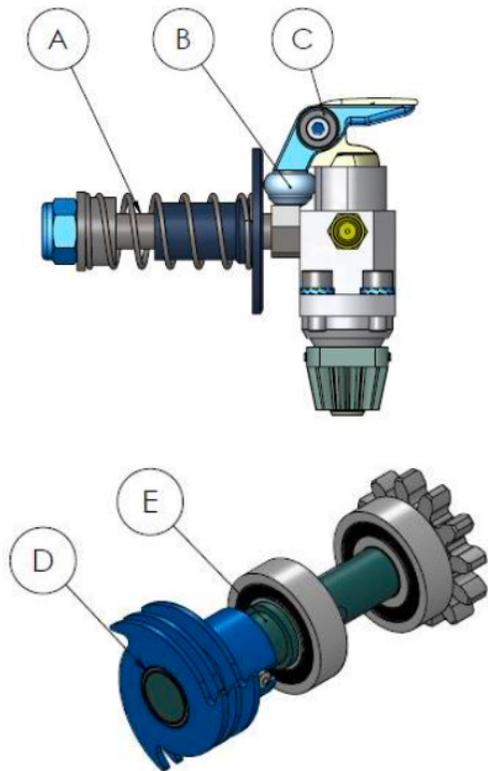
5. Setzen Sie die Tischplatte wieder mit den Klammern auf die Maschine und sichern Sie diese mit der Schraube.
6. Stecken Sie den Netzstecker wieder in die Steckdose.

EMPFOHLENE SCHMIERMITTEL

ÖL Typ HL: mit einer Viskosität  $10 < \text{ISO VG} < 22$ . Schmierfett: LMX GREASE High performance.



## Wartung & Pflege der Maschine



ÖL:  
 A, B, C, D, E, J, K

FETT:  
 F, G, H, I, L, M, N, O, P, Q

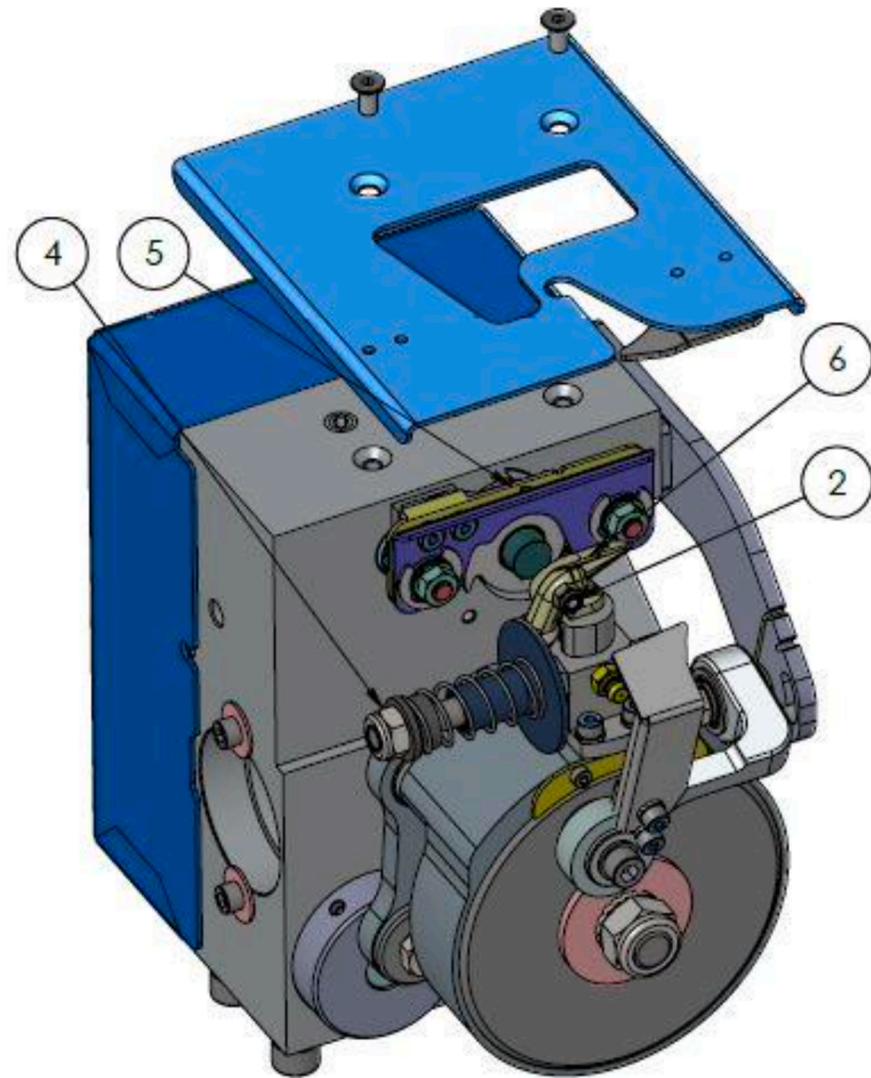
## Behebung von Störungen

### DER ECO-BINDER REAGIERT NICHT

- A. Überprüfen Sie die Stromversorgung, den Stecker und die Steckdose.
- B. Stellen Sie sicher, dass der Notausschalter nicht aktiviert ist.
- C. Überprüfen Sie die Sicherungen.

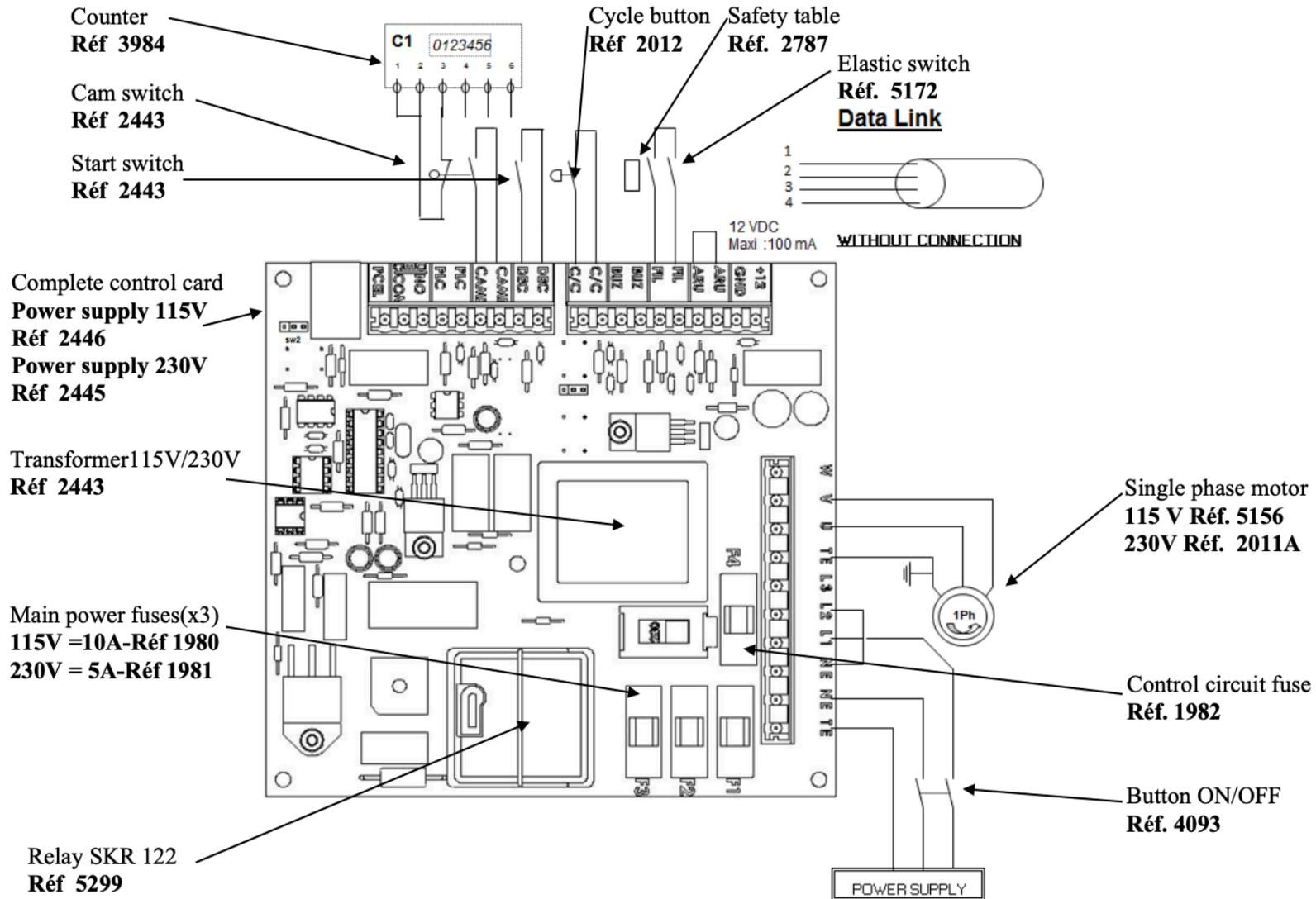
### DER KNOTEN WIRD NICHT RICHTIG GEBILDET

- 1. Prüfen Sie, ob das Elastikgarn richtig eingefädelt ist.
- 2. Prüfen Sie, ob das Knüpferteil (**Punkt 2**) noch beweglich ist.
- 3. Vergewissern Sie sich, dass das Knüpferteil für das Elastikgarn geeignet ist. Es gibt zwei verschiedenen Ausführungen vom Knüpferteil, mit und ohne Kerbe.
- 4. Überprüfen Sie den Druck (**Punkt 4**) auf das Knüpferteil
- 5. Ist das Messer (**Punkt 5**) in einem perfekten Zustand? Das ist mit Abstand das häufigste Problem!
- 6. Der Knüpferkopf muss absolut sauber sein. Es dürfen sich dort keine Reste vom Elastikgarn befinden.
- 7. Prüfen Sie die Fadenspannung.

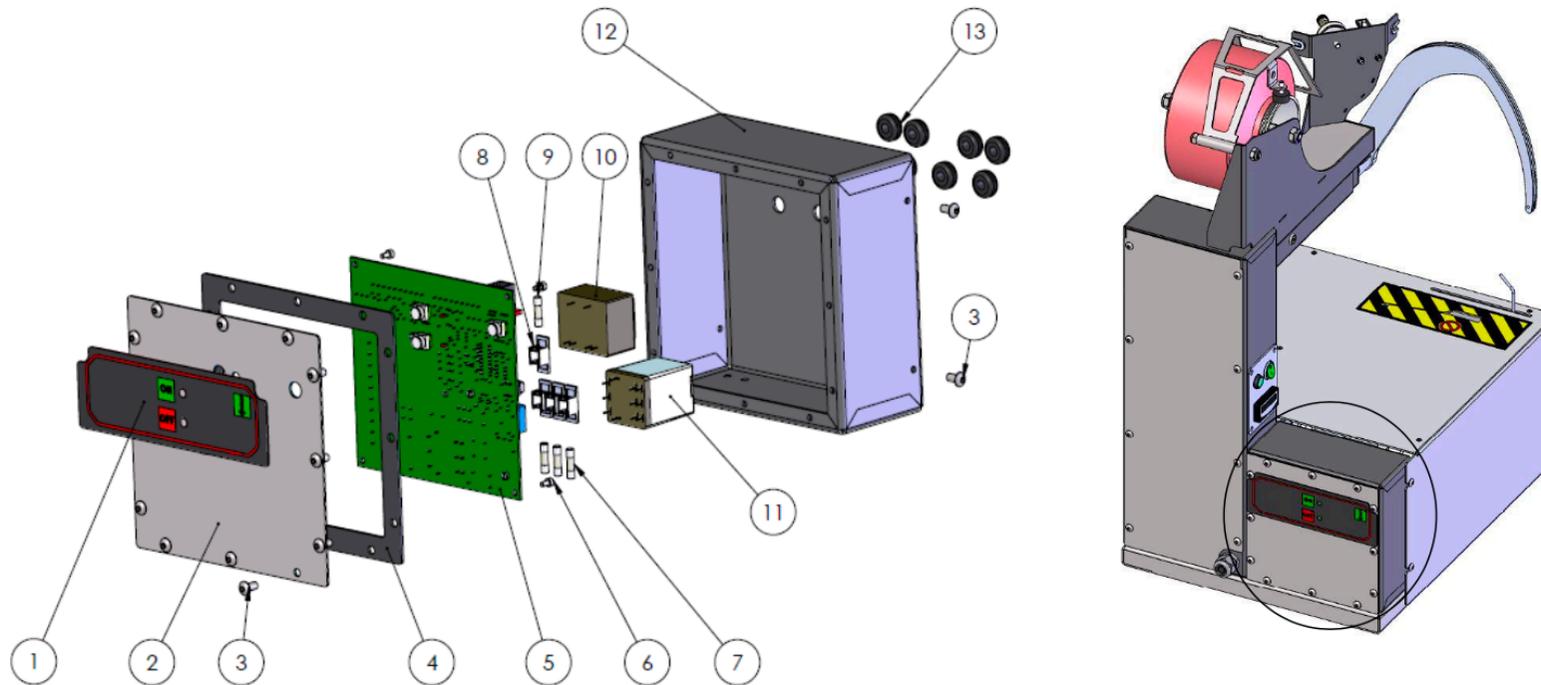




**Schaltplan - Standardausführung**



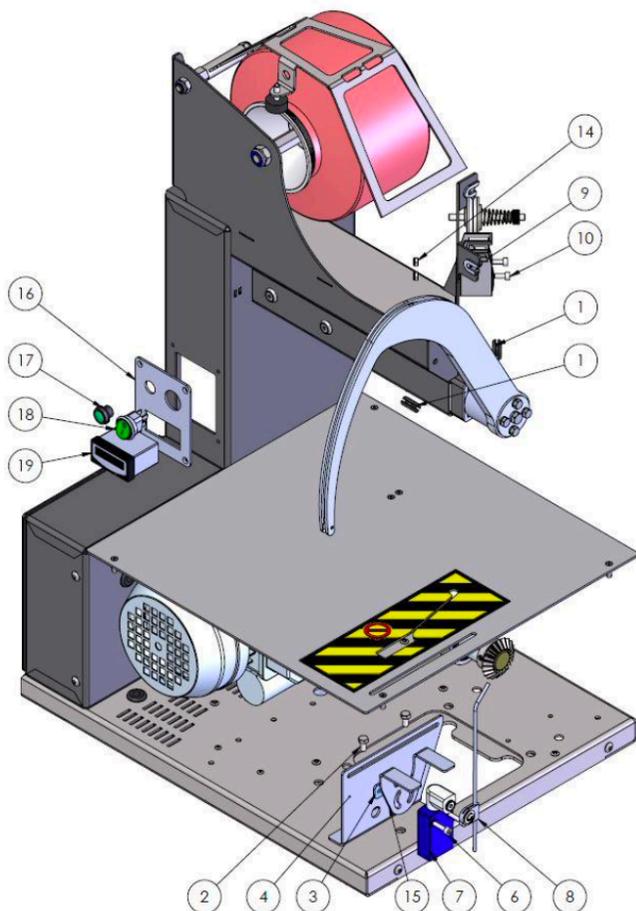
## Ersatzteilliste



Rep	Order Ref	Description	Qty
1	2781	Façade de coffret électrique	1
2	2709A	Closure plate	1
3	2696	Screw TB Hc M5x10	14
4	2401B	Seal of electrical box	1
5	2445	Complete card 230 V	1
5	2446	Complete cards 115 V	1
6	5178	Screw CHc 3X 6	5
7	1981	Power fuse 230 V = 5A	3

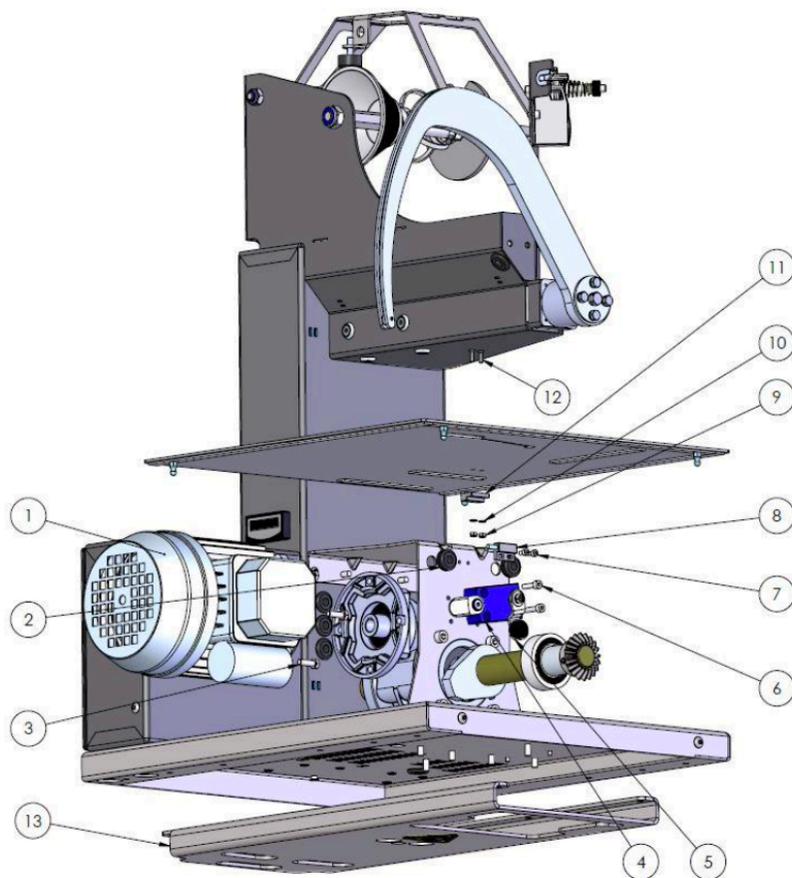
Rep	Order Ref	Description	Qty
7	1980	Power fuse 115 V = 10A	3
8	2924	Fuse support 5 x 20	4
9	1982	Control fuse 150 mA	1
10	1899	Transformer 115/230V	1
11	5299	Relay SKR 122	1
12	2379B	Electrical box	1
13	2434	Rubber grommet	8

## Ersatzteilliste



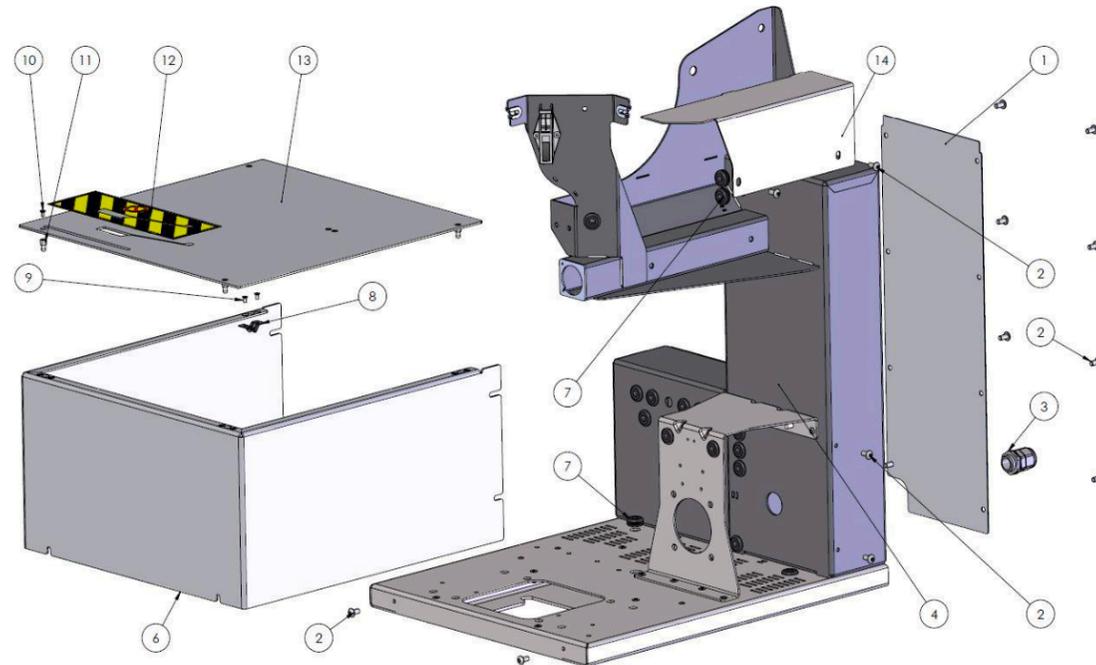
Rep	Order Ref	Description	Qty
1	2434	Rubber grommet	2
2	2744	Screw H M5x10	2
3	2699	Clamping limb switch	1
4	2698B	Switch support	1
6	2733	Screw CHc M4x16	2
7	2443	Body switch	1
8	2442	Head of switch	1
9	5172	Détecteur "Fil coupé" (Option)	1
10	2732	Screw CHc M4x6	2
14	2544	Nut M4 (nylstop)	1
15	8127	Trigger stop	1
16	8128	Plate without button	1
16	8129	Plate with counter	1
16	8130	Plate with counter and button	1
17	2012	Cycle button (option)	1
18	4093	ON/OFF button (option)	1
19	3984	Counter (option)	1

## Ersatzteilliste



Rep	Order Ref	Description	Qty
1	5156A	Single phase motor 100 V	1
2	2434	Rubber grommet	2
3	5187	Screw H M5x16	4
4	2443	Body switch	1
5	2444	Switch roller	1
6	2733	Screw CHc M4x16	2
7	2187	Screw CHc M3x6	2
8	2787	Magnetic proximity switch	1
9	2543	Nut M3 (Nylstop)	2
10	2790	Washer ZU Ø3	2
11	2788	Magnet for proximity switch	1
12	2789	Screw FHc M3x10	2
13	8023A	Reinforcement for base plate	1

**Ersatzteilliste**

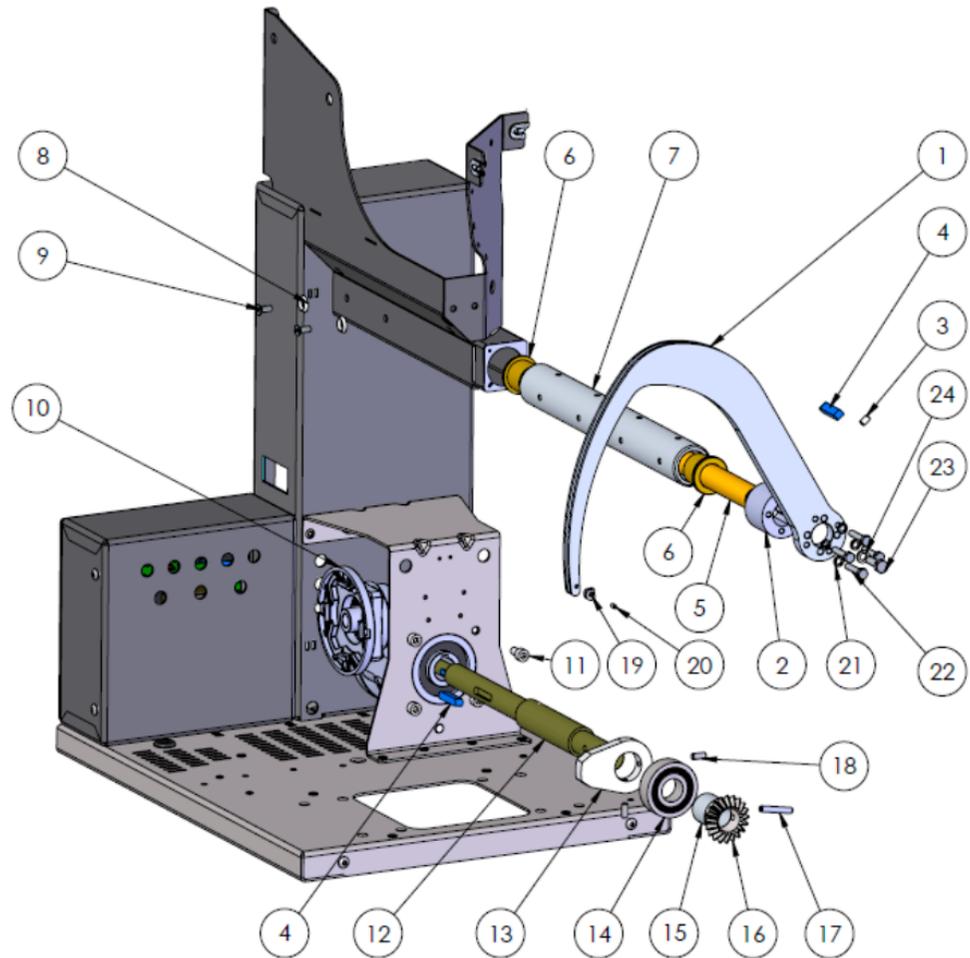


Rep	Order Ref	Description	Qty
1	2381C	Mechanical box cover right	1
1	2381C_Sym	Mechanical box cover left	1
2	2696	Screw BHc M5x10	12
3	2435	Screw on cable bushing PG11	1
4	4510B	Assembled structure Right	1
4	4516A	Assembled structure Left	1
6	4017B	Mechanism cover	1
7	2434	Rubber grommet	9
8	4113	Female clips	4

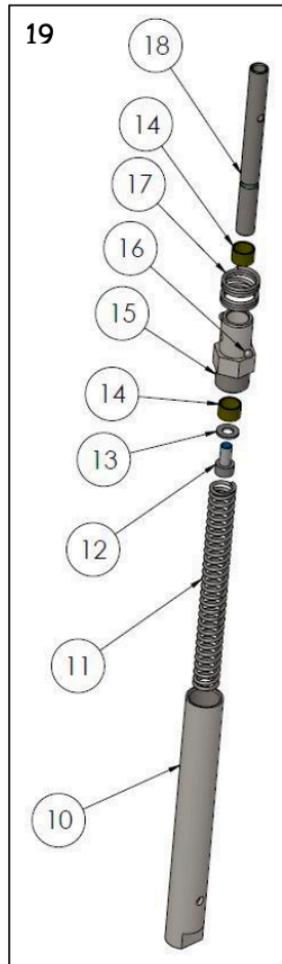
Rep	Order Ref	Description	Qty
9	2433	Countersand head Rivet Ø3.2 x 6	8
10	5176	Screw FHc M3x6	4
11	5224	Male clip	4
12	5617	Table label	1
13	8017A	Table right	1
13	8126	Table left	1
14	4018B	Wire cover right	1
14	4095	Wire cover left	1

## Ersatzteilliste

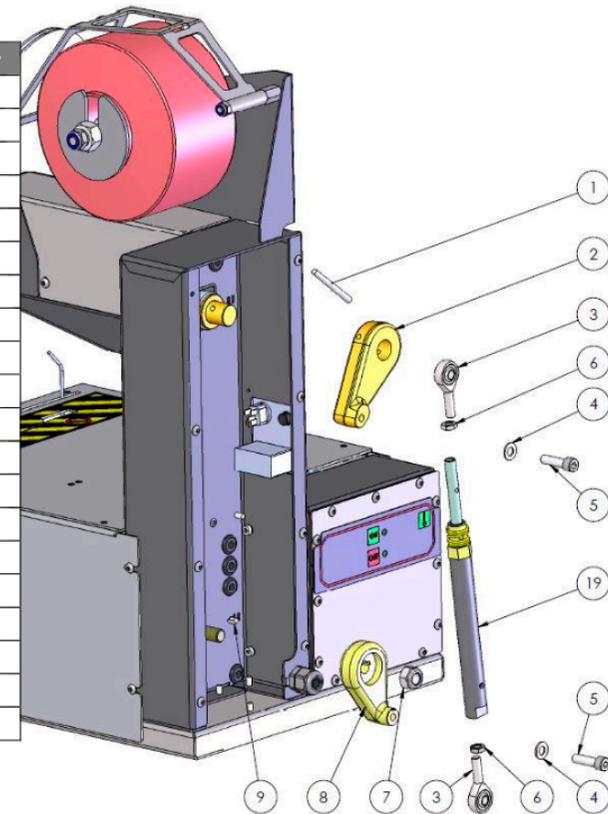
Rep	Order Ref	Description	Qty
1	5311B	Needle	1
2	5540	Needle hub	1
3	2737	Screw Hc M5 x 8	1
4	2003	Key way 6 x 6 x 30 BR	2
5	2388B	Needle Shaft (Right)	1
5	2436A	Needle shaft (Left)	1
6	2004	Bronze bushing BP25 C 20-26-25	2
7	2387A	Tube (Right)	1
7	2392A	Tube (Left)	1
8	2657	Specific washer Ø 5	4
9	2210	Screw Fhc M5 x 12	4
10	2437	Gear reducer 1/15	1
10	2950	Gear reducer 1/10	1
11	2198	Screw CHc M6 x 12	4
12	2389A	Secondary shaft (Right)	1
12	2439	Secondary shaft (Left)	1
13	6086B	Cam	1
14	2009	Bearing6204 2RS	1
15	5537	Secondary shaft spacer (Right)	1
15	5603	Secondary shaft spacer (Left)	1
16	5506	Conical gear	1
17	1960	Pin Ø 5 x 30	1
18	1957	Screw Hc M5 x 12	1
19	5592A	Needle stainless steel insert	1
20	2441	Pin Ø 3 x 6	1
21	2181	Washer grower Ø 5	4
22	2746	Screw CHc M5 x 25	4
23	2748	Screw CHc M6 x 20	1
24	2182	Washer grower Ø 6	1



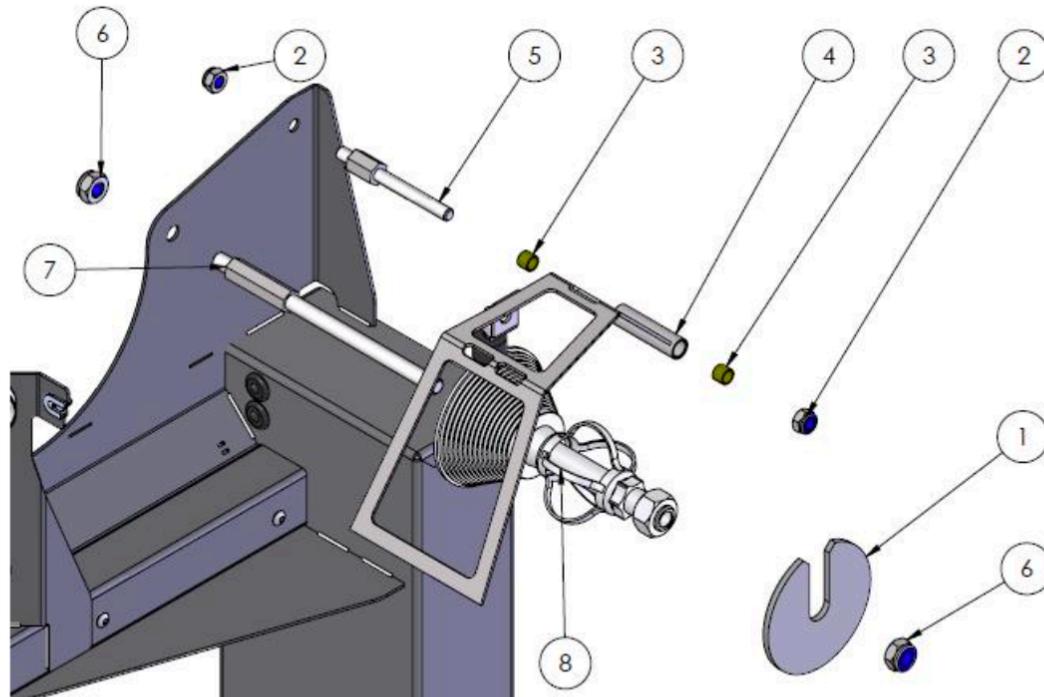
**Ersatzteilliste**



Rep	Order Ref	Description	Qty
1	5291	Conical pin Ø 6x60	1
2	2395A	Upper crank	1
3	2007	Ball and socket joint KA 8D	2
4	5209	Washer Ø 8 ZU	2
5	2008	Screw CHc M 8X 30	2
6	5208	Nut Hm M 8	2
7	1953	Nut Nylstop M 12	1
8	2394	Lower crank right	1
8	2407	Lower crank left	1
9	5136	Key way 4x4x10 BR	1
10	5553	Connecting rod body	1
11	5256	Main spring	1
12	2438	Screw CHc M 6X 12	1
13	2662	Washer Ø 6 MU	1
14	5251	Bushing MB 10 08 DU	2
15	5554	Closure	1
16	2023	Ball Ø 4.763	2
17	5306	Lock spring	1
18	5555A	Inner bar	1
19	5624	Assembled discharge connecting rod	1



**Ersatzteilliste**

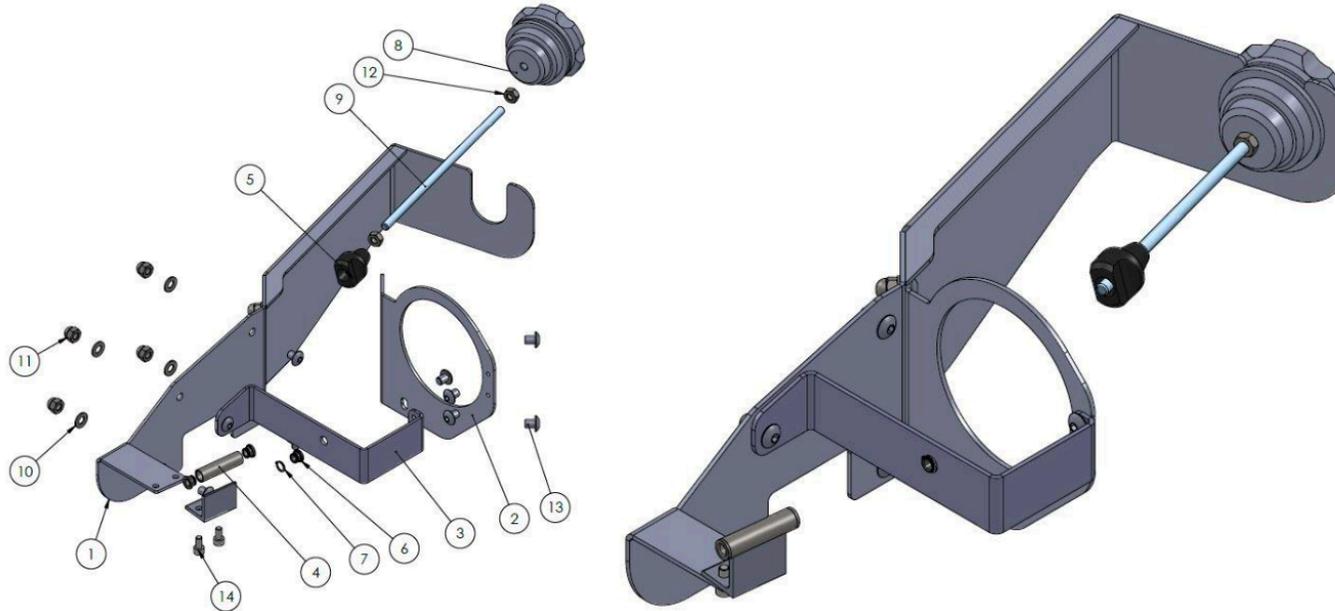


**Porte bobine pour botteuse standard équipée pour élastique simple ou triple**

Rep	Order Ref	Description	Qty
1	5166	Lock spool washer	1
2	2736	Nut Nylstop M 8	2
3	5107A	Bushing GSM 0810-08	2
4	4111	Anti spinning spool (Right)	1
4	4112	Anti spinning spool (Left)	1

Rep	Order Ref	Description	Qty
5	4026	Anti spinning spool shaft	1
6	2546	Nut Nylstop M 10	2
7	4025	Spool shaft	1
8	5170	Spool holder + nut	1

**Ersatzteilliste**

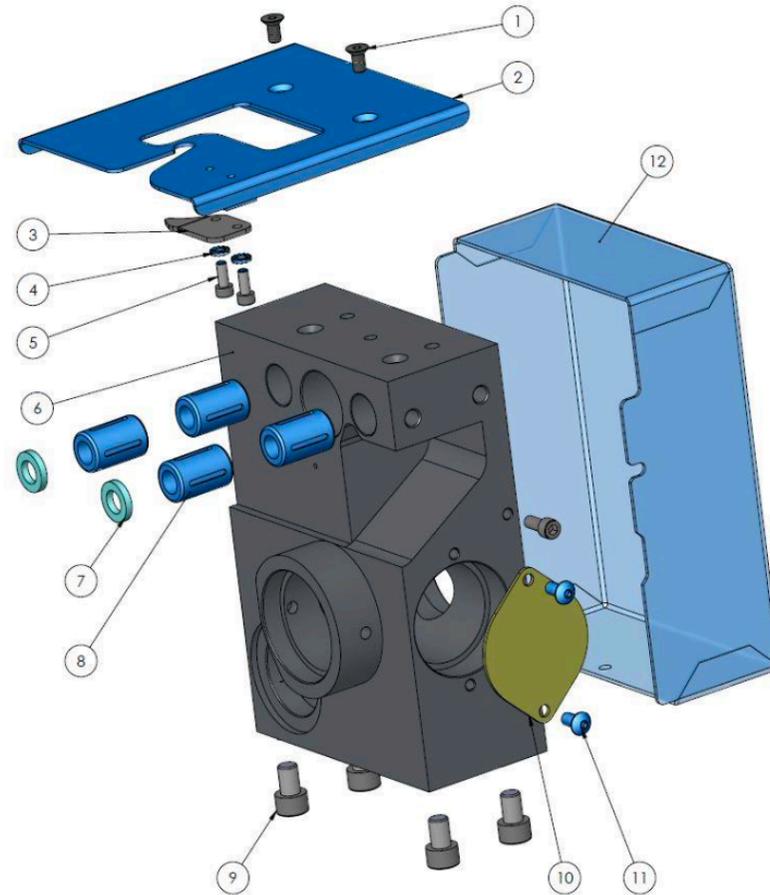
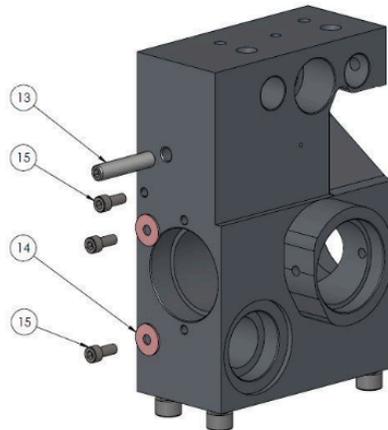


Porte bobine pour botteuse équipée pour fil tricoté

Rep	Order Ref	Description	Qty
1	3694	Platine support bobine ficelle DR	1
1	8181	Platine support bobine ficelle GA	
2	3693	Anneau passe ficelle DR	1
2	3693_Sym	Anneau passe ficelle GA	
3	3692	Patte support œillet DR	1
3	3692_Sym	Patte support œillet GA	
4	2721	Fourreau de l'arrêt de bobine	1
5	3696	Contre cône	1
6	5169	Oeillet ceramique	3
7	5216	Circlips	1
8	3695	Moyeu amovible	1

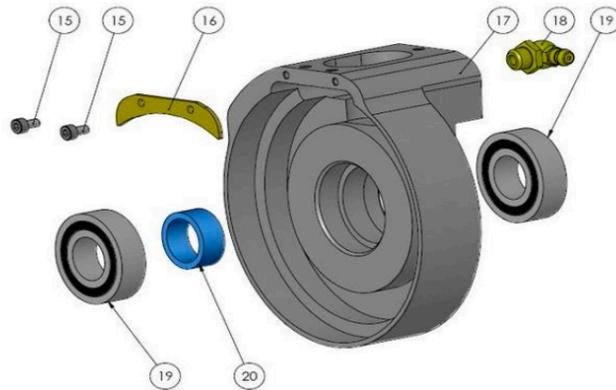
Rep	Order Ref	Description	Qty
9	3697	Tige fileté M8	1
10	8094	Rondelle Ø 8 ZU	7
11	3708	Ecrou borgne M8	7
12	2176	Ecrou H M8	2
13	3459	Vis BHc M 8 x 10	9
14	2198	Vis CHc M 6 x 12	2

**Ersatzteilliste**

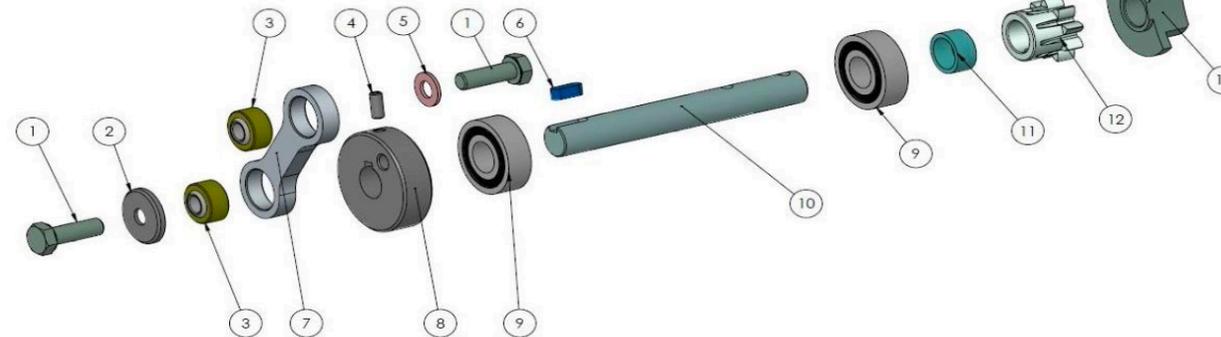


Rep	Order Ref	Description	Qty
1	5190	Screw FHc 5x 10	2
2	5324D	Knotter table	1
3	5528B	String recall plate	1
4	1949	Washer Ø4	2
5	5179	Screw CHc 4X 10	2
6	5501C	Main block	1
7	2422	Seal G 10-17-3	2
8	1973	Linear bearing KH 1026	4
9	1970	Screw CHc 8 X 12	4
10	5588	Hole cover	1
11	2423	Screw BHc 5X 10	2
12	2391A	Mechanism cover	1
13	1967	Screw Hc 8x 40 (Pointed)	1
14	5195	Washer Ø 5 LU	2
15	1964	Screw CHc 5X 12	4

## Ersatzteilliste



Rep	Order Ref	Description	Qty
15	5178	Screw H M3x6	2
16	5564	Closing sheet	1
17	5503	Knotter unit support	1
18	2421	Nipple 90° M8	1
19	5020	Bearing 6003 2RS	2
20	5009	Primary shaft spacer	1
21	2866	Pin Ø 5x25	1

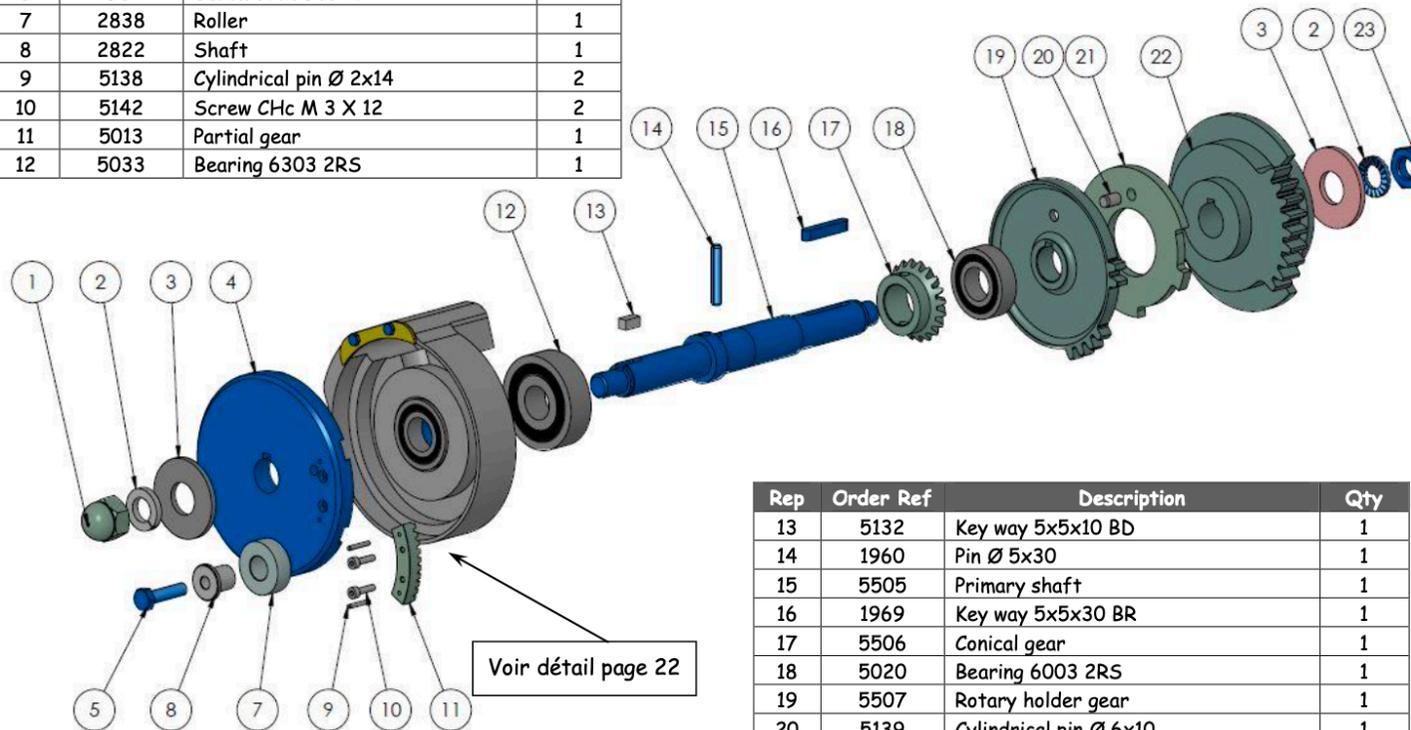


Rep	Order Ref	Description	Qty
1	1955	Screw H M8 x 25	2
2	5558	Stopping washer	1
3	1956	Ball and socket joint G8D	2
4	1957	Screw Hc M5 x 12	1
5	5209	Washer Ø 8 LU	1
6	1959	Key way 5x5x14 BR	1
7	5552B	Rod	1

Rep	Order Ref	Description	Qty
8	5518A	Hub rod	1
9	1958	Bearing 6202 2RS	2
10	5516A	Topple shaft	1
11	5517A	Bearing spacer	1
12	5515A	Gear	1
13	5514A	Topple arm	1
14	1960	PinØ 5 x 30	2

## Ersatzteilliste

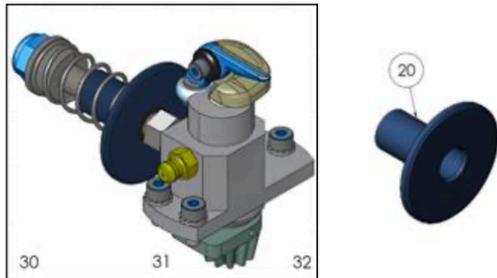
Rep	Order Ref	Description	Qty
1	1953	Nut Nylstop M12	1
2	1954	Washer Ø12	2
3	1961	Washer Ø 16 LU	2
4	5502A	Knotter driving wheel	1
5	1952	Screw H M 6 X 20	1
7	2838	Roller	1
8	2822	Shaft	1
9	5138	Cylindrical pin Ø 2x14	2
10	5142	Screw CHc M 3 X 12	2
11	5013	Partial gear	1
12	5033	Bearing 6303 2RS	1



Rep	Order Ref	Description	Qty
13	5132	Key way 5x5x10 BD	1
14	1960	Pin Ø 5x30	1
15	5505	Primary shaft	1
16	1969	Key way 5x5x30 BR	1
17	5506	Conical gear	1
18	5020	Bearing 6003 2RS	1
19	5507	Rotary holder gear	1
20	5139	Cylindrical pin Ø 6x10	1
21	5508	Cam	1
22	2693	Toothed wheel	1
23	1998	Nut Hm M12 Z	1

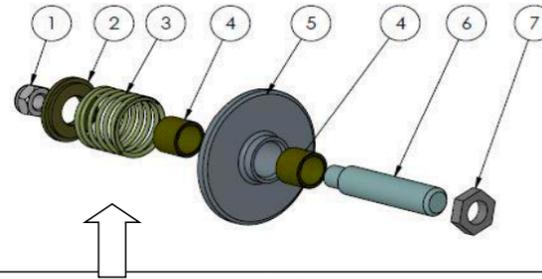
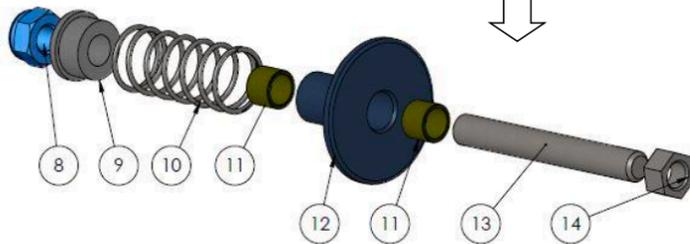


Ersatzteilliste



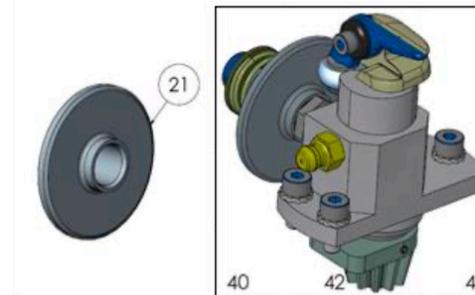
Rep	Order Ref	Description	Qty
8	5207	Nut Nylstop M 8	1
9	5287	Spring cup (Right)	1
10	5286	Spring (Right)	1
11	5107A	Bushing GSM 0810-08	2
12	5030	Knotter tightener (Right)	1
13	5031A	Knotter tightener Shaft (Right)	1
14	5250	Knotter tightener nut (Right)	1
20	5239A	Knotter tightener with bushing (Right)	1
30	3337A	Assembled knotter unit 1 core string (Right)	1
31	3397A	Assembled knotter unit 3 core string (Right)	1
32	4289	Assembled knotter unit for string AR12CA (Right)	1

**MACHINE DROITE**

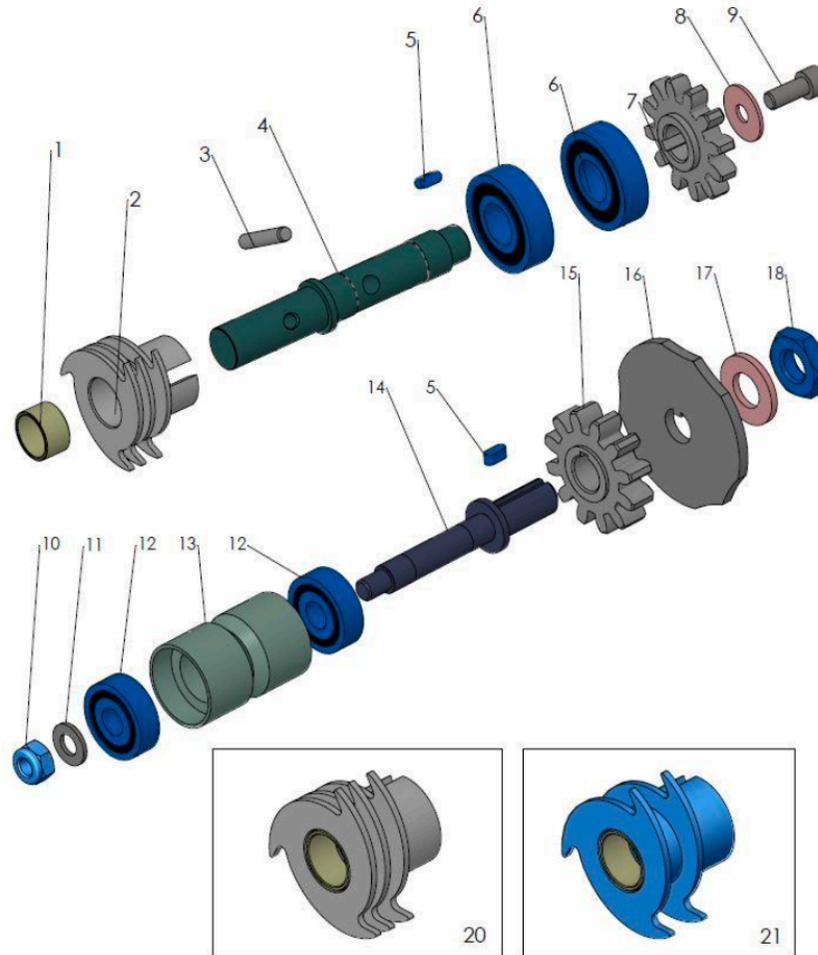
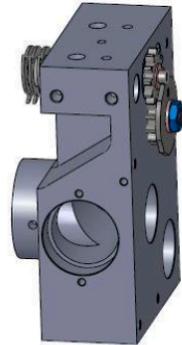


**MACHINE GAUCHE**

Rep	Order Ref	Description	Qty
1	5202	Nut Nylstop M 6	1
2	5612	Spring cup (Left)	1
3	5286A	Spring (Left)	1
4	5107A	Bushing GSM 0810-08	2
5	5611	Knotter tightener (Left)	1
6	5609	Knotter tightener Shaft (Left)	1
7	5610	Knotter tightener nut (Left)	1
21	2416A	Knotter tightener with bushing (Left)	1
40	3335A	Assembled knotter unit 1 core string (Left)	1
41	3336A	Assembled knotter unit 3 core string (Left)	1
42	4290	Assembled knotter unit for string AR12CA (Left)	1

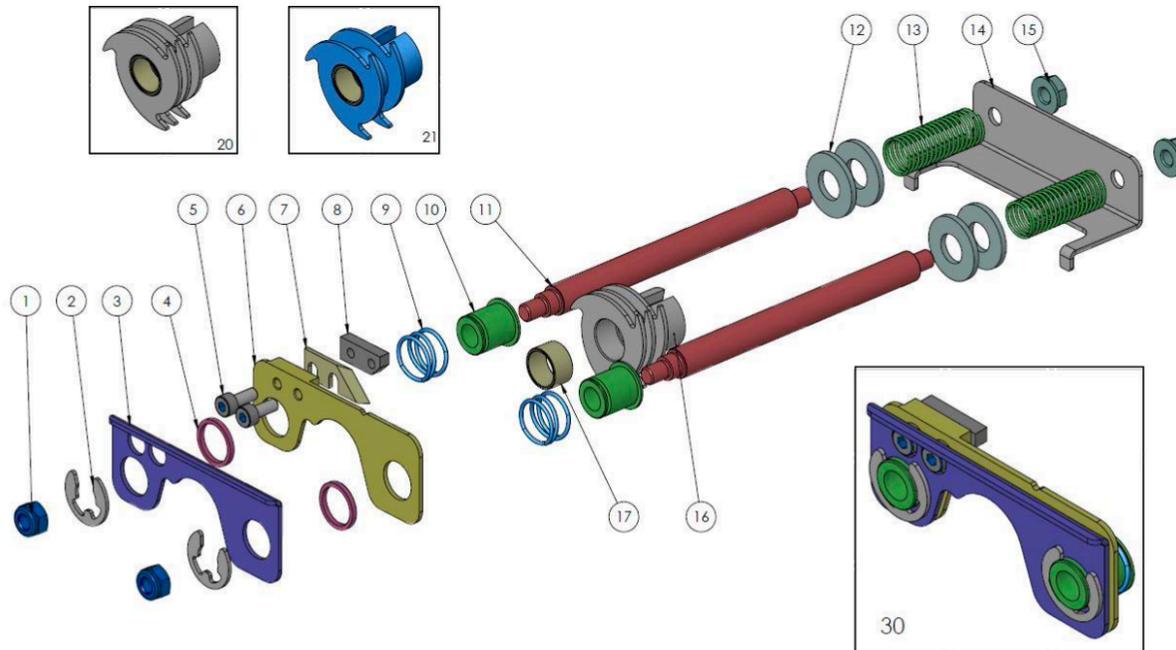


**Ersatzteilliste**



Rep	Order Ref	Description	Qty
1	5128A	Bushing JSM 1214-08	1
2	5015A	Rotary string holder 3 flange	1
2	2844	Rotary string holder 2 flange	1
3	5140	Pin G06 Ø 4 x 22	1
4	5521D	Rotary string holder shaft	1
5	5131	Key way 3x3x 7 BR	2
6	5038	Bearing 6001 2RS	2
7	5511	Rotary string holder gear	1
8	5195	Washer Ø 5 LU	1
9	1964	Screw CHc M5X 12	1
10	5202	Nut Nylstop M 6	1
11	2662	Washer Ø 6 MU	1
12	1966	Bearing 608 2RS	2
13	5520	Intermediate gear housing	1
14	5519B	Intermediate gear shaft	1
15	5509	Intermediate gear	1
16	5510	Rotary holder anti spinning cam	1
17	5212	Washer Ø 10 ZU	1
18	1965	Nut Hm M10 Z	1
20	2424A	Rotary holder 5015A +bushing	1
21	2845A	Rotary holder 2844 + bushing	1

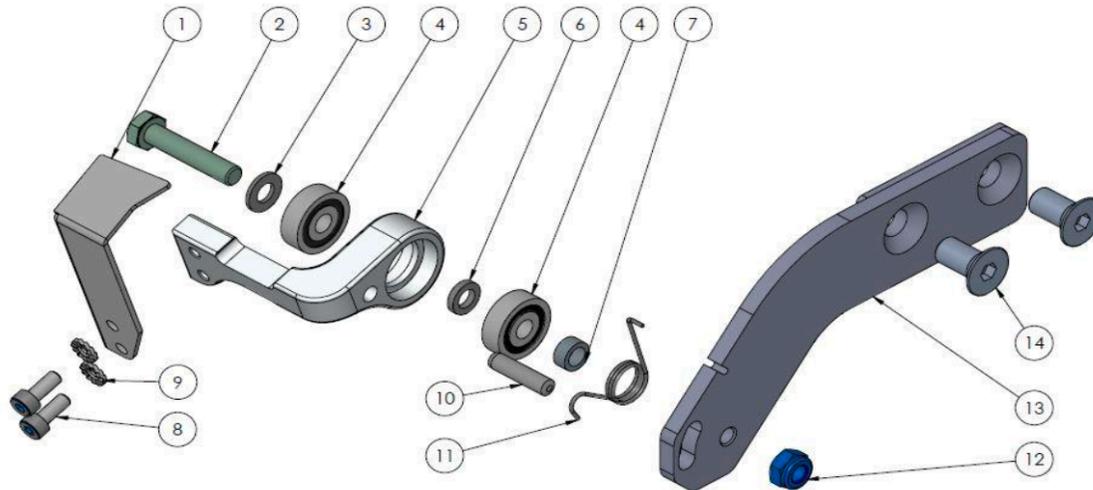
**Ersatzteilliste**



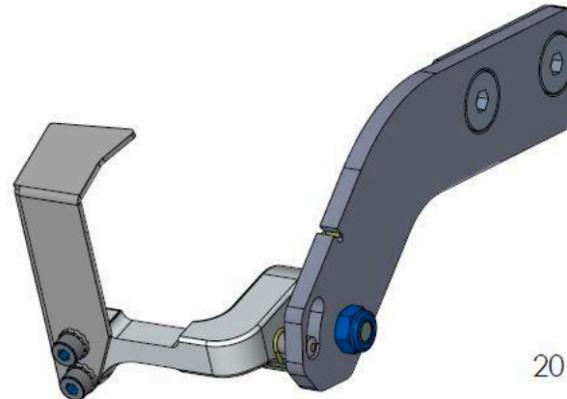
Rep	Order Ref	Description	Qty
1	2152	Nut Serpress M6	2
2	2153	Circlips E type	2
3	5626	Front holder plate	1
4	5628	Spacer	2
5	5179	Screw Chc M4x10	2
6	5627	Rear holder plate	1
7	5034A	Knife	1
8	5524	Knife plate	1
9	5630	Spring	2
10	5629	Bushing holder plate	2
11	5525A	Shaft "elastic string"	2

Rep	Order Ref	Description	Qty
12	1963	Nylon washer Ø 10 MU	4
13	5583A	Spring	2
14	5526	Stopper plate	1
15	5202	Nut Nylstop M6	2
16	5015A	Rotary string holder 3 flange	1
16	2844	Rotary string holder 2 flange	1
17	5128A	Bushing JSM 1214-08	1
20	2424A	Rotary holder 5015A +bushing	1
21	2845A	Rotary holder 2844 +bushing	1
30	5631	Holder plates set	1

**Ersatzteilliste**

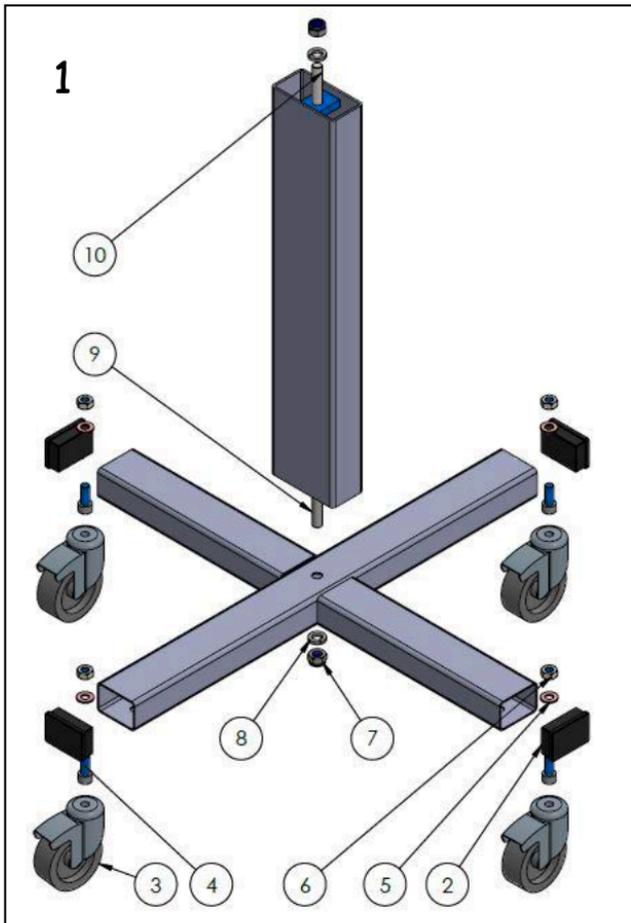


Rep	Order Ref	Description	Qty
1	5534C	Feed-in	1
2	1986	Screw H M6 x 30-20	1
3	1951	Washer Ø 6 ZU	1
4	1985	Bearing 626 2RS	2
5	5530B	Feed-in support	1
6	5533	Bearing spacer	1
7	5581	Spring spacer	1
8	5179	Screw H M 4x 10	2
9	1949	Washer Ø 4 ZU	2
10	1987	Cylindrical pin Ø 5x20	1
11	5582	Spring	1
12	5202	Nut Nylstop M 6	1
13	5531A	Bracket	1
14	1984	Screw FHc M 8 x 16	2
20	2426	Complete bracket set	1



20

Ersatzteilliste



Rep	Order Ref	Description	Qty
1	8372	Complete assembled foot	1
2	2465	Square tube cap	4
3	1848	Wheel	4
4	5679	Screw CHc M10 x 30	4
5	5212	Washer Ø10 ZU	4
6	5210	Nut Nylstop M 10	4
7	1953	Nut Nylstop M 12	2
8	2671	Washer Grower Ø12	2
9	2255	Screw H M12 x 80	1
10	8371	Screw H M12 x 60	1

## Adresse

Hersteller diese Maschine ist unser französischer Partner ARC.



ARC befindet sich in Offranville in der Normandie und wurde 1988 als Entwicklungsbüro für den Motorsport gegründet. Bereits 1989 spezialisierte sich ARC auf Herstellung von Verschnürmaschinen.

Als leidenschaftliche Ingenieure entwickeln und produzieren ARC Knot-/ Bindemaschinen in Frankreich und exportieren diese in über 40 Ländern für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Die Zuverlässigkeit der ARC-Maschinen muss nicht mehr bewiesen werden. Bis heute sind es mehr als 10.000 Maschinen, die täglich im Einsatz sind.

ARC sarl  
48, rue Ampère  
76550 Offranville  
Frankreich  
+33 2 35 06 11 83  
info@arc-dieppe.fr



MUCH MORE THAN A LINK!





## Adresse

Importeur und Vertriebspartner dieser Maschine ist die Erich Baumeister GmbH.



Bereits seit 1964 beschäftigen wir uns mit Garnen, Bändern und Bindemaschinen und befinden uns im Münsterland an der Nähe zur Niederländischen Grenze.

Wir stellen regelmäßig auf verschiedenen Messen aus und bieten Ihnen in unseren Ausstellungsraum eine Übersicht der verschiedenen ARC Maschinen an.

Unsere Hauptprodukte sind Elastik-, Softgarne und Schnüre für die Verarbeitung auf den Knot-/ Bindemaschinen. Wir verfügen über eigene Zwirn-, Spul- Wickel- und Schneidemaschinen.

Erich Baumeister GmbH  
 Zum Hagenbach 9  
 48366 Laer  
 Deutschland  
 +49 (0)2554 91500  
[info@erichbaumeister.com](mailto:info@erichbaumeister.com)

